



SCHEDA TECNICA

UTENSILI PER EDILIZIA

MODELLO	FRESA A CORONA "KRONE"
DESCRIZIONE	FRESE CORONA PER EDILIZIA CON DENTI IN METALLO DURO PER TRAPANI E TASSELLATORI LEGGERI ATTACCO M/16x2,00
IMMAGINE PRODOTTO	
TIPO D'ACCIAIO	C45 - EN 10083-2
COMPOSIZIONE %	C 0,42-0,50 - Si ≤ 0,40 - Mn 0,50-0,80 - P ≤ 0,045 - S ≤ 0,045 - Cr ≤ 0,40 Ni ≤ 0,40 - Mo ≤ 0,10 - Cr+Mo+Ni ≤ 0,63 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo - Cr=Cromo - Mo=Molibdeno Ni=Nichel - Cu=Rame - Ti=Titanio - Al=Alluminio
METALLO DURO PLACCHETTA	YG8 - K20 Metallo duro cementato
COMPOSIZIONE PLACCHETTA	WC 92% - Co 8% WC=Carburo di Tungsteno Co= Cobalto DENSITA' = 14,70 (g/cm ³) HRA=88,5 2300 N/mm ²
GRADI TEMPERA	1120°
FABBRICAZIONE	Produzione tramite forgiatura a caldo, interamente rettificata Le placchette sono saldate al corpo con voltaggio ad alta frequenza
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura di colore acciaio naturale
UTILIZZO	Adate per fori fino a 60 mm di spessore
IMPIEGO TRAMITE ROTAZIONE E PERCUSSIONE	PIETRE - MATTONI - CALCESTRUZZO CEMENTO ARMATO - GRANITO 
ELETTROUTENSILE DI RIFERIMENTO	Su trapani manuali attivando la funzione percussione, alta velocità e buona pressione e su martelli leggeri fino a 40 N ∅ < 50mm = 600 Watt - ∅ > 50mm = 800 Watt (3J)
CONFEZIONE	IN CONFEZIONE DI PLASTICA APPENDIBILE 25,00 - 125,00 mm = 1 pc.

MODELLO**FRESA A CORONA "KRONE"****TABELLA CONVERSIONE VELOCITA' periferica - GIRI/MINUTO - DIAMETRO UTENSILE**

diametro Ø		MATERIALE DA FORARE		
mm	pollici	CALCESTRUZZO MURO	CEMENTO ARMATO	PIETRE DURE
25	1	2.200	1.600	760
30	1"3/16	1.800	1.400	680
35	1"3/8	1.550	1.200	550
40	1"9/16	1.350	1.000	470
45	1"3/4	1.200	900	420
50	2"	1.100	800	380
60	2"3/8	900	700	350
66	2"5/8	850	600	300
70	2"3/4	770	550	270
72	2"27/32	750	520	250
80	3"5/32	700	500	230
90	3"9/16	650	450	210
100	3"15/16	550	400	200
110	4"21/64	500	350	170
125	5"	420	300	150

FORMULA	LEGENDA
$R.P.M. = \frac{V_c \times 1000}{\pi \times \varnothing}$	RPM = Giri per minuto Vc = Velocità periferica π = 3,1416 Ø = Diametro

CONSIGLI PER LA SICUREZZA*Usare sempre gli occhiali di protezione**In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito**Indossare guanti da lavoro**Indossare maschera di protezione*